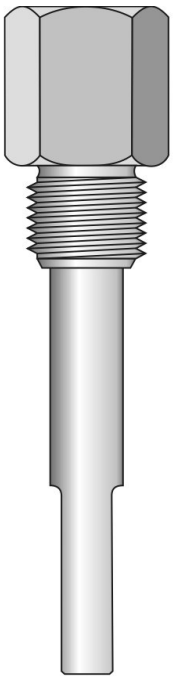
Doigt de gant hors masse - raccord à visser - forme droite et extrémité réduite



TW003-01

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Longueur totale : jusqu'à 1100 mm Diamètre de perçage : 6,5(mm) ou autre
Extrémité réduite pour améliorer le temps de réponse
Raccord process : ¾ » NPT », 1? NPT , autre (à préciser) Raccord instrumentation G ½ », ½ » NPT, autre (à préciser)
Matière : Acier inoxydable, acier carbone, Inconel, Hastelloy, Monel, autre

Certificats : certificats qualitatifs (à préciser par le client)

APPLICATIONS

Chimie, pétrochimie, raffinage
Contraintes chimiques et mécaniques sévères

OPTIONS

Le calcul de stress suivant la norme ASME PTC 19.3 est recommandé. Thermibel peut le réaliser.

Description	Standard	Vos exigences

Zone d'immersion		
Matière	❍ Acier inox AISI 316L ❍ Acier réfractaire AISI 310 ❍ URANUS B6 (AISI 904L) ❍ Acier carbone ❍ Inconel 600 ❍ Hastelloy C276 ❍ Monel ❍ Autre (précisez)	
Diamètre de perçage	❍ 6,5 mm (par défaut) ❍ Autre (précisez)	
Raccord process	❍ ¾ NPT ❍ 1 NPT ❍ Autre (précisez)	
Longueur H de l'extension à souder	❍ Mentionnez la longueur (mm), raccord process compris	
Raccord instrumentation	❍ G ½ ❍ ½ NPT ❍ Autre (précisez)	
Tag	❍ Non requis (par défaut) ❍ Tag plate inox avec n° P&amp ❍ ID ❍ Tag plate PVC avec n° P&amp ❍ ID	

Autres exigences		
Certificats	❍ Non requis (par défaut) ❍ Plan du doigt de gant ❍ Certificat matière suivant EN 10204 3.1	

Autres exigences		
	❍ PMI (positive material identification) ❍ Certificat de conformité ❍ Radiographie ❍ Test de concentricité par ultrasons ❍ Test de pression interne ❍ Test de pression externe ❍ Calcul de stress suivant ASME PTC 19.3 (données process requises : Pression, Température, vitesse de déplacement du fluide, masse spécifique et viscosité	