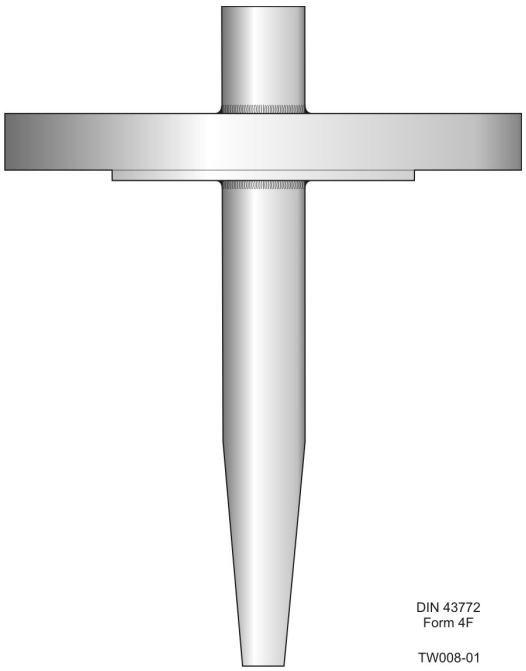
Doigt de gant hors masse avec bride - suivant DIN 43772 forme 4F



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Dimensions : suivant norme DIN 43772 Forme 4F – voir détails sur le plan de la fiche technique (demande de devis)
Matière : Acier inoxydable AISI 316, AISI 316TI, acier carbone A105, 16Mo3, 13CrMo4-5, autre
Bride : suivant normes internationales telles que EN 1092-1, DIN 2527, ASME/ANSI, autres
Certificats : Certificats qualitatifs (à définir).

APPLICATIONS

Chimie, pétrochimie, raffinage
Contraintes chimiques et mécaniques sévères

OPTIONS

Traitement de surface : recouvrement anti-corrosion (HALAR®, PFA, autre) ou anti-abrasion

Le calcul de stress suivant la norme ASME PTC 19.3 est recommandé.
Thermibel peut le réaliser.

Description	Standard	Vos exigences

Zone d'immersion		
Matière	❍ Acier inox 316L ❍ Acier inox AISI 316 Ti ❍ Acier réfractaire AISI 310 ❍ URANUS B6 (AISI 904L) ❍ Acier carbone ❍ Inconel 600 ❍ Hastelloy C276 ❍ Monel ❍ Autre (précisez)	
Finition de surface	❍ Non requis (par défaut) ❍ Polissage - précisez la rugosité (Ra) ❍ Revêtement anti-corrosion ECTFE (Halar) ❍ Revêtement anti-corrosion PFA ❍ Autre (précisez)	
Dimensions : longueur totale L , Longueur d'insertion U1 et longueur de la partie conique U	❍ L = 200 mm / U1 = 130 mm / U = 65 mm ❍ L = 260 mm / U1 = 190 mm /U = 125 mm ❍ L = 410 mm / U1 = 340 mm /U = 275 mm	
Autres dimensions : diamètre de perçage d1, diamètre nominal F2, diamètre à l'extrémité F3, Raccord instrumentation N	❍ d1 = 3,5 mm / F2 = 18 h7 / F3 = 9 mm / N = M14 x 1,5 ❍ d1 = 7 mm / F2 = 24 h7 / F3 = 12,5 mm / N = M18 x 1,5 ❍ d1 = 7 mm / F2 = 26 h7 / F3 = 12,5 mm / N = G ½ ❍ d1 = 9 mm / F2 = 26 h7 / F3 = 15 mm / N = G ½ ❍ d1 = 11 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 17 mm / N = G ¾ ❍ d1 = 13 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 19 mm / N = G ¾ ❍ d1 = 14 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 20 mm / N = G ¾	

Zone d'immersion		
Norme de bride	❍ EN 1092-1 avec portée de joint B1 ❍ DIN 2527 avec portée de joint forme C ❍ ASME/ANSI avec portée de joint B16.5 ❍ Autre (précisez)	
Matière de bride	❍ Idem doigt de gant ❍ Autre (précisez)	
Diamètre nominal (DN) de la bride	❍ Mentionnez le diamètre nominal désiré	
Pression nominale (PN) de la bride	❍ Mentionnez la pression nominale de la bride	
Tag	❍ Non requis (par défaut) ❍ Tag plate inox avec n° P&amp ❍ ID ❍ Tag plate PVC avec n° P&amp ❍ ID	

Autres exigences		
Certificats	❍ Plan du doigt de gant ❍ Certificat matière suivant EN 10204 3.1 ❍ PMI (positive material identification) ❍ Certificat de conformité ❍ WPS/WPA ❍ Certificat de ressuage ❍ Radiographie ❍ Test de concentricité par ultrasons ❍ Test de pression interne ❍ Test de pression externe ❍ Calcul de stress suivant ASME PTC 19.3 (données process requises : Pression, Température, vitesse de déplacement du fluide, masse spécifique et viscosité	