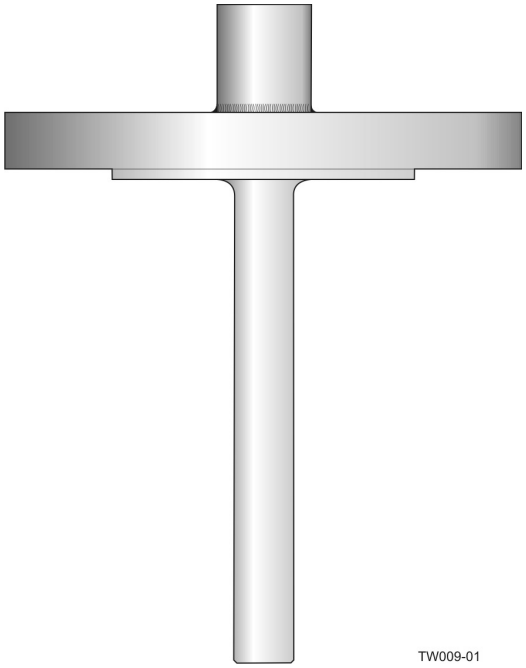
Doigt de gant hors masse - avec bride soudée - forme droite



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Longueur totale : jusqu'à 1100 mm
Diamètre de perçage : 6,5 mm ou autre
Bride suivant normes internationales telles que EN 1092-1, DIN 2527, ASME/ANSI, autres
Raccord instrumentation G ½ », ½ » NPT, autre (à préciser)
Matière : Acier inoxydable, acier carbone, Inconel, Hastelloy, Monel, autre.
Certificats : certificats qualitatifs (à préciser par le client)

APPLICATIONS

Chimie, pétrochimie, raffinage
Contraintes chimiques et mécaniques sévères

OPTIONS

Traitement de surface : recouvrement anti-corrosion (HALAR®, PFA, autre) ou anti-abrasion

Le calcul de stress suivant la norme ASME PTC 19.3 est recommandé. Thermibel peut le réaliser.

Description	Standard	Vos exigences

Zone d'immersion		
Matière	❍ Acier inox 316L ❍ Acier réfractaire AISI 310 ❍ URANUS B6 (AISI 904L) ❍ Acier carbone ❍ Inconel 600 ❍ Hastelloy C276 ❍ Monel ❍ Autre (précisez)	
Longueur d'insertion U	❍ Mentionnez la longueur désirée (mm), bride non comprise	
Diamètre extérieur F1 (à la base)	❍ Mentionnez le diamètre désiré en mm	
Diamètre de perçage	❍ 6,5 mm (par défaut) ❍ Autre (précisez)	
Finition de surface	❍ Aucune (stock finish) (par défaut) ❍ Polissage - précisez la rugosité (Ra) ❍ Revêtement anti-abrasion - précisez ❍ Revêtement anti-corrosion ECTFE (Halar ®) ❍ Revêtement anti-corrosion PFA ❍ Autre (précisez)	
Norme de bride	❍ EN 1092-1 ❍ DIN 2527 avec portée de joint forme C ❍ ASME/ANSI avec portée de joint B16.5 ❍ Autre (précisez)	
Matière de bride	❍ Idem doigt de gant ❍ Autre (précisez)	
Diamètre nominal (DN) de la bride	❍ Précisez :	
Pression nominale (PN) de la bride	❍ Précisez :	
Type	❍ Face surelevée (RF)	

	❍ Face platte (FF) ❍ Autre	

Zone intermédiaire		
Longueur de l'extension H (mm) - bride comprise	❍ 65 mm (par défaut) ❍ Autre (précisez)	
Diamètre E de l'extension à souder	❍ Mentionnez le diamètre désiré en mm	
Raccord instrumentation	❍ G ½ ❍ ½ NPT ❍ Autre (précisez)	
Tag	❍ Non requis (par défaut) ❍ Tag plate inox avec n° P&amp ❍ ID ❍ Tag plate PVC avec n° P&amp ❍ ID	

Autres exigences		
Certificats	❍ Plan du doigt de gant ❍ Certificat matière suivant EN 10204 3.1 ❍ PMI (positive material identification) ❍ Certificat de conformité ❍ WPS/WPA ❍ Certificat de ressuage ❍ Radiographie ❍ Test de concentricité par ultrasons ❍ Test de pression interne ❍ Test de pression externe ❍ Calcul de stress suivant ASME PTC 19.3 (données process requises : Pression, Température, vitesse de déplacement du fluide, masse spécifique et viscosité	