

Doigt de gant hors masse - avec bride soudée - forme droite avec extrémité réduite



TW011-01

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Longueur totale : jusqu'à 1100 mm

Diamètre de perçage : 6,5 mm ou autre

Extrémité réduite pour améliorer le temps de réponse

Bride suivant normes internationales telles que EN 1092-1, DIN 2527, ASME/ANSI, autres

Raccord instrumentation G ½ » », ½ » » NPT, autre (à préciser)

Matière : Acier inoxydable, acier carbone, Inconel, Hastelloy, Monel, autre.

Certificats : certificats qualitatifs (à préciser par le client)

APPLICATIONS

Chimie, pétrochimie, raffinage

Contraintes chimiques et mécaniques sévères

Extrémité réduite pour temps de réponse plus court

OPTIONS

Traitement de surface : recouvrement anti-corrosion (HALAR®, PFA, autre) ou anti-abrasion

Le calcul de stress suivant la norme ASME PTC 19.3 est recommandé. Thermibel peut le réaliser.

Description	Standard	Vos exigences

Zone d'immersion		
Matière	☐ Acier inox 316L ☐ Acier réfractaire AISI 310 ☐ URANUS B6 (AISI 904L) ☐ Acier carbone ☐ Inconel 600 ☐ Hastelloy C276 ☐ Monel ☐ Autre (précisez)	
Longueur d'insertion U	☐ Mentionnez la longueur désirée (mm), bride non comprise	
Diamètre extérieur F1 (à la base)	☐ Mentionnez le diamètre désiré en mm	
Diamètre extérieur F2 à l'extrémité	☐ Mentionnez le diamètre désiré en mm	
Longueur de l'extrémité réduite ER	☐ Mentionnez la longueur désirée (mm)	
Diamètre de perçage	☐ 6,5 mm (par défaut) ☐ Autre (précisez)	
Finition de surface	☐ Aucune (stock finish) (par défaut) ☐ Polissage - précisez la rugosité (Ra) ☐ Revêtement anti-abrasion - précisez ☐ Revêtement anti-corrosion ECTFE (Halar ®) ☐ Revêtement anti-corrosion PFA ☐ Autre (précisez)	
Norme de bride	☐ EN 1092-1 avec portée de joint forme B1 ☐ DIN 2527 avec portée de joint forme C ☐ ASME/ANSI avec portée de joint B16.5 ☐ Autre (précisez)	
Matière de bride	☐ Idem doigt de gant ☐ Autre (précisez)	
Diamètre nominal (DN) de la bride	☐ Précisez :	

Pression nominale (PN) de la bride	☐ Précisez :	
------------------------------------	----------------------------------	--

Zone intermédiaire

Longueur de l'extension H (mm) - bride comprise	☐ 65 mm (par défaut) ☐ Autre (précisez)	
Diamètre E de l'extension à souder	☐ Mentionnez le diamètre désiré en mm	
Raccord instrumentation	☐ G ½ ☐ ½ NPT ☐ Autre (précisez)	
Tag	☐ Non requis (par défaut) ☐ Tag plate inox avec n° P& ☐ ID ☐ Tag plate PVC avec n° P& ☐ ID	

Autres exigences

Certificats	☐ Plan du doigt de gant ☐ Certificat matière suivant EN 10204 3.1 ☐ PMI (positive material identification) ☐ Certificat de conformité ☐ WPS/WPA ☐ Certificat de ressuage ☐ Radiographie ☐ Test de concentricité par ultrasons ☐ Test de pression interne ☐ Test de pression externe ☐ Calcul de stress suivant ASME PTC 19.3 (données process requises : Pression, Température, vitesse de déplacement du fluide, masse spécifique et viscosité)	
-------------	---	--