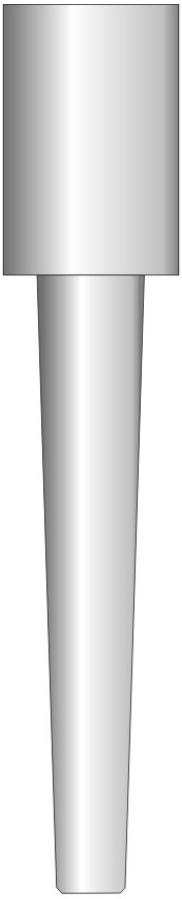
Doigt de gant hors masse - à souder - forme conique



TW005-01

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Longueur totale : jusqu'à 1100 mm
Diamètre de perçage : 6,5 mm ou autre
Diamètre de la douille à souder : 26,7mm , 33,4 mm , 48,3 mm ou autre (à préciser)
Raccord instrumentation G ½ » », ½ » » NPT, autre (à préciser)
Matière : Acier inoxydable, acier carbone, Inconel, Hastelloy, Monel, autre (à préciser)
Certificats : certificats qualitatifs (à définir par le client)

APPLICATIONS

Chimie, pétrochimie, raffinage
Contraintes chimiques et mécaniques sévères

OPTIONS

Le calcul de stress suivant la norme ASME PTC 19.3 est recommandé. Thermibel peut le réaliser.

Description	Standard	Vos exigences

Zone d'immersion		
Matière	❍ Acier inox 316L ❍ Acier réfractaire AISI 310 ❍ URANUS B6 (AISI 904L) ❍ Acier carbone ❍ Inconel 600 ❍ Hastelloy C276 ❍ Monel ❍ Autre (précisez)	
Longueur d'insertion U	❍ Mentionnez la longueur désirée (mm)	
Diamètre extérieur F1 (à la base)	❍ Mentionnez le diamètre désiré en mm	
Diamètre extérieur F2 à l'extrémité	❍ Mentionnez le diamètre désiré en mm	
Diamètre de perçage	❍ 6,5 mm (par défaut) ❍ Autre (précisez)	
Longueur H de l'extension à souder	❍ Mentionnez la longueur désirée (mm)	
Diamètre E de l'extension à souder	❍ 26,7 mm ❍ 33,4 mm ❍ 48,3 mm ❍ Autre (précisez)	
Raccord instrumentation	❍ G ½ ❍ ½ NPT ❍ Autre (précisez)	
Tag	❍ Non requis (par défaut) ❍ Tag plate inox avec n° P&amp ❍ ID ❍ Tag plate PVC avec n° P&amp ❍ ID	

Autres exigences		
Certificats	❍ Plan du doigt de gant ❍ Certificat matière suivant EN 10204 3.1 ❍ PMI (positive material identification) ❍ Certificat de conformité ❍ Radiographie ❍ Test de concentricité par ultrasons ❍ Test de pression interne ❍ Calcul de stress suivant ASME PTC 19.3 (données process requises : Pression, Température, vitesse de déplacement du fluide, masse spécifique et viscosité	