



Barstock thermowell - in te lassen - rechte vorm en verdunde tip

ALGEMENE INFORMATIE

Totaal lengte : tot 1100 mm

Boordiameter : 6,5 mm of andere

Diameter van het inlasgedeelte : 26,7 mm, 33,4 mm, 48,3 mm of andere (te bepalen)

Instrumentatie aansluiting G ?, ? NPT, andere (nader te bepalen)

Materiaal : Roestvrij staal, koolstof staal, Inconel, Hastelloy, Monel, andere

Certificaten : Kwalitatieve certificaten (door de klant te bepalen)

TOEPASSINGEN

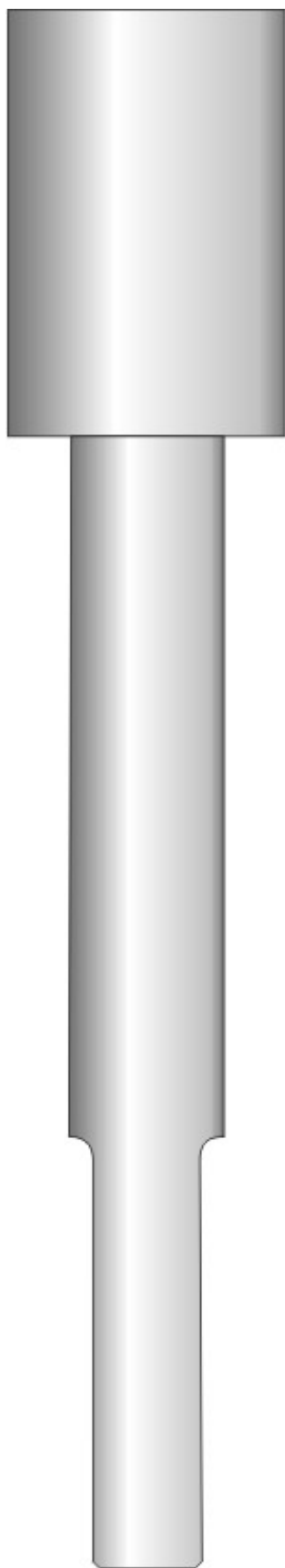
Alle processen met veeleisende chemische en fysische omgeving

Verdunde tip voor kortere responsietijd

Chemie, petrochemie, raffinaderijen

OPTIES

Stresscalculatie volgens de norm ASME PTC 19.3 is aanbevolen voor kritische toepassingen. Thermibel kan dit voor u berekenen.



TW006-01



Beschrijving	Standaard	Uw eisen

Dompelzone		
Materiaal	☐ Koolstofstaal ☐ RVS 316L ☐ Vuurvast staal AISI 310 ☐ Andere (beschrijf) ☐ Hastelloy C276 ☐ Inconel 600 ☐ Monel ☐ URANUS B6 (AISI 904L)	
Insteeklengte U	☐ Geef de gewenste lengte aan (mm)	
Buitendiameter F1 (aan de wortel)	☐ Gelieve de gewenste diameter aan te geven (mm)	
Buitendiameter aan de tip F2	☐ Gelieve de gewenste diameter aan te geven (mm)	
Verminderde eindlengte ER	☐ Geef de gewenste lengte aan (mm)	
Boring	☐ 6,5 mm (standaard) ☐ Andere (gelieve te verduidelijken)	
Lengte H van de aangelaste huls	☐ Geef de gewenste lengte aan (mm)	
Diameter E van de aangelaste huls	☐ 26,7 mm ☐ 33,4 mm ☐ 48,3 mm ☐ Andere (beschrijf)	
Instrumentatie schroefdraad	☐ G ½ ☐ ½ NPT ☐ Andere (beschrijf)	

Identifikatie		
Identificatie	☐ Niet vereist ☐ RVS tagplaatje met P&ID nummer ☐ PVC tagplaatje met P&ID nummer	

Identifikatie

Andere vereisten

Certificaten (optie)	○ Stresscalculatie volgens ASME PTC 19.3 ○ (vereiste procesgegevens : Druk, temperatuur, verplaatsingsnelheid van het fluïdum, soortelijk gewicht en viscositeit) ○ Certificaat van gelijkvormigheid ○ Materiaalcertificaat volgens EN 10204 3.1 ○ Tekening van de thermowell ○ PMI (positive material identification) ○ Röntgenanalyse ○ Concentriciteitstest met ultrasonen ○ Interne druktest	
----------------------	--	--