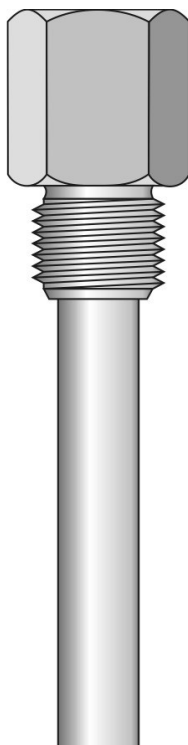


TERMOPOZO DE BARRA - RACOR POR ENROSCAR - FORMA RECTA



INFORMACIONES

Longitud total: hasta 1100 mm

Diámetro de perforación : 6,5 mm o otro (por precisar)

Racor proceso : $\frac{3}{4}$ " NPT", 1" NPT , otro (por precisar)

Racor instrumentación G $\frac{1}{2}$ ", $\frac{1}{2}$ " NPT, otro (por precisar)

Material: acero inoxidable, acero carbón, Inconel, Hastelloy, Monel...

APPLICATIONS

Química, petroquímica

Importantes limitaciones químicas y mecánicas

OPCIONES

El cálculo de stress según la norma ASME PTC 19.3 es recomendado. Thermibel puede realizarlo.

Descripción	Estándar	Sus requisitos

Zona de inmersión		
Material	☐ URANUS B6 (AISI 904L) ☐ Monel ☐ Inconel 600 ☐ Hastelloy C276 ☐ Otro (especificar) ☐ acero refractario AISI 310 ☐ acero inox AISI 316L ☐ acero carbono	
Longitud de inserción U	☐ Mencionar la longitud, filete NO incluido	
Diámetro exterior F1 (a la base)	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Diámetro de perforación	☐ Otro (especificar) ☐ 6,5 mm (opción predeterminada)	
Racor process	☐ ¾ NPT ☐ 1 NPT ☐ Otro (especificar)	
Longueur H de l'extension à souder	☐ Mencione la longitud (mm), racor process incluido	
Racor instrumentación	☐ G ½ ☐ ½ NPT ☐ Otro (precisar)	
Tag	☐ Tag plate PVC con n° P&ID ☐ Tag plate inox con n° P&ID ☐ No requerido (opción predeterminada)	

Otros requisitos		
Certificados (opcional)	☐ Test de presión externo ☐ Test de presión externo ☐ Prueba de concentricidad ultrasónica	



Otros requisitos

- Radiografía
- PMI (positive material Identificación)
- Diseño del termopozo
- No requerido (opción predeterminada)
- Certificado Material según EN 10204 3.1
- Certificado de conformidad
- Cálculo de estrés según ASME PTC 19.3
(datos de proceso requeridos: presión, temperatura, velocidad de desplazamiento del fluido, gravedad específica y viscosidad)