

Termopozo de barra - con brida soldada - forma recta con extremo reducido



TW011-01

INFORMACIONES

Longitud total: hasta 1100 mm

Diámetro de perforación : 6,5 mm o otro

Extremo reducido para mejorar el tiempo de respuesta

Brida según normas internacionales como EN 1092-1, DIN 2527, ASME/ANSI, otros

Racor instrumentación G $\frac{1}{2}$ "^m, $\frac{1}{2}$ "^mNPT, otro (por definir)

APPLICATIONS

Química, petroquímica

Importantes limitaciones químicas y mecánicas

Extremo reducido para tiempo de respuesta más corto

OPCIONES

Tratamiento de superficie: recubrimiento anti-corrosión (HALAR®, PFA, otro) o anti-abrasión El cálculo de stress según la norma ASME PTC 19.3 es recomendado. Thermibel puede realizarlo.

Descripción	Estándar	Sus requisitos

Zona de inmersión		
Material	☐ URANUS B6 (AISI 904L) ☐ Monel ☐ Inconel 600 ☐ Hastelloy C276 ☐ Otro (especificar) ☐ acero refractario AISI 310 ☐ acero inox 316L ☐ acero carbono	
Longitud de inserción U	☐ Mencionar la longitud deseada (mm), brida no incluida	
Diámetro exterior F1 (a la base)	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Diámetro exterior F2 al extremo	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Longueur de l'extrémité réduite ER	☐ Mencionar la longitud deseada (mm)	
Diámetro de perforación	☐ Otro (especificar) ☐ 6,5 mm (opción predeterminada)	
Acabado de superficie	☐ Recubrimiento anticorrosivo PFA ☐ Recubrimiento anticorrosivo ECTFE (Halar®) ☐ Recubrimiento anti abrasión: especificar ☐ Pulido - especificar la rugosidad (Ra) ☐ Otro (especificar) ☐ Ninguno (stock finish) (opción predeterminada)	
Norma de brida	☐ EN 1092-1 ☐ DIN 2527 ☐ Otro (especificar) ☐ ASME/ANSI	
Material de brida	☐ Idem termopozo ☐ Otro (especificar)	

Diámetro nominal (DN) de la brida	☐ especificar	
Presión nominal (PN) de la brida	☐ especificar	

Zona intermediaria		
Longitud de la extensión H (mm) - Brida incluida	☐ Otra (precisar) ☐ 65 mm (predeterminado)	
Diámetro E de la extensión	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Racor instrumentación	☐ G ½ ☐ ½ NPT ☐ Otro (precisar)	
Tag	☐ Tag plate PVC con n° P&ID ☐ Tag plate inox con n° P&ID ☐ No requerido (opción predeterminada)	

Otros requisitos		
Certificados (opcional)	☐ WPS/WPA ☐ Test de presión externo ☐ Test de presión externo ☐ Prueba de concentricidad ultrasónica ☐ Radiografía ☐ PMI (positive material Identificación) ☐ Diseño del termopozo ☐ Certificado Material según EN 10204 3.1 ☐ Certificado dye penetration ☐ Certificado de conformidad ☐ Cálculo de estrés según ASME PTC 19.3 (datos de proceso requeridos: presión, temperatura, velocidad de desplazamiento del fluido, gravedad específica y viscosidad)	