

Termopozo de barra - por soldar -según DIN 43772 forma 4



DIN 43772
Form 4

TW007-01

INFORMACIONES

Termopozo para soldar "socket weld"

Dimensiones: según norma DIN 43772 – ver plano de la ficha técnica

Material: acero inoxidable AISI 316, AISI 316Ti, acero carbón A105, 16Mo3, 13CrMo4-5, otros

Certificados de calidad (por precisar)

APPLICATIONS

Química, petroquímica

Importantes limitaciones químicas y mecánicas

OPCIONES

El cálculo de stress según la norma ASME PTC 19.3 es recomendado. Thermibel puede realizarlo.

Descripción	Estándar	Sus requisitos

Zona de inmersión		
Material	- Otro (especificar) - acero inox 316L - acero inox 316 Ti - acero al carbono A105 16Mo3 13CrMo4-5	
Longueur totale L et longueur d'insertion (conique) U	- L = 110 mm / U = 65 mm - L = 110 mm / U = 73 mm - L = 140 mm / U = 65 mm - L = 170 mm / U = 133 mm - L = 200 mm / U = 65 mm - L = 200 mm / U = 125 mm	
Diamètre de perçage d1 / diamètre nominal F2 / Diamètre à l'extrémité F3 et raccord instrumentation N	- d1 = 3,5 mm / F2 = 18 h7 / F3 = 9 mm / N = M14x 1,5 - d1 = 7 mm / F2 = 24 h7 / F3 = 12,5 mm / N = M18 x 1,5 - d1 = 7 mm / F2 = 26 h7 / F3 = 12,5 mm / N = G ½ - d1 = 9 mm / F2 = 26 h7 / F3 = 15 mm / N = G ½ - d1 = 11 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 17 mm / N = G¾ - d1 = 13 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 19 mm / N = G¾ - d1 = 14 mm / F2 = 32 h11 / F3 = 20 mm / N = G¾	
Tag	- Tag plate PVC con n° P&ID - Tag plate inox con n° P&ID - No requerido (opción predeterminada)	

Otros requisitos



Certificados (opcional)	○ Test de presión externo ○ Prueba de concentricidad ultrasónica ○ Radiografía ○ PMI (positive material Identificación) ○ Certificado Material según EN 10204 3.1 ○ Certificado de conformidad ○ Cálculo de estrés según ASME PTC 19.3 (datos de proceso requeridos: presión, temperatura, velocidad de desplazamiento del fluido, gravedad específica y viscosidad)	
-------------------------	--	--