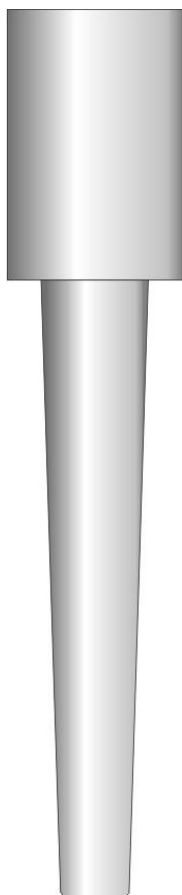


Termopozo de barra - por soldar - forma cónica



TW005-01

INFORMACIONES

Longitud total : hasta 1100 mm

Diámetro de perforación : 6,5 mm o otro

Diámetro de la extensión por soldar: 26,7mm , 33,4 mm , 48,3 mm o otro (por precisar)

Racor instrumentación G $\frac{1}{2}$ " , $\frac{1}{2}$ " NPT, otro (por precisar)

Material: acero inoxidable, acero carbón, Inconel, Hastelloy, Monel,...

APPLICATIONS

Química, petroquímica

Importantes limitaciones químicas y mecánicas

OPCIONES

El cálculo de stress según la norma ASME PTC 19.3 es recomendado. Thermibel puede realizarlo.

Descripción	Estándar	Sus requisitos

Zona de inmersión		
Material	☐ URANUS B6 (AISI 904L) ☐ Monel ☐ Inconel 600 ☐ Hastelloy C276 ☐ Otro (especificar) ☐ acero refractario AISI 310 ☐ acero inox 316L ☐ acero carbono	
Longitud de inserción U	☐ Mencionar la longitud deseada (mm)	
Diámetro exterior F1 (a la base)	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Diámetro exterior F2 al extremo	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Diámetro de perforación	☐ Otro (especificar) ☐ 6,5 mm (opción predeterminada)	
Longueur H de l'extension à souder	☐ Mencionar la longitud deseada (mm)	
Diámetro E de la extensión	☐ 26,7 mm ☐ 33,4 mm ☐ 48,3 mm ☐ Otro (precisar)	
Racor instrumentación	☐ G ½ ☐ ½ NPT ☐ Otro (precisar)	
Tag	☐ Tag plate PVC con n° P&ID ☐ Tag plate inox con n° P&ID ☐ No requerido (opción predeterminada)	

Otros requisitos		
Certificados (opcional)	☐ Test de presión externo ☐ Prueba de concentricidad ultrasónica	



Otros requisitos

- | | | |
|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none">○ Radiografía○ PMI (positive material Identificación)○ Diseño del termopozo○ Certificado Material según EN 10204 3.1○ Certificado de conformidad○ Cálculo de estrés según ASME PTC 19.3
(datos de proceso requeridos: presión, temperatura, velocidad de desplazamiento del fluido, gravedad específica y viscosidad) | |
|--|--|--|