

Termopozo de barra - por soldar - Extremo reducido

INFORMACIONES

Longitud total : hasta 1100 mm

Diámetro de perforación : 6,5 mm o otro

Diámetro de la extensión por soldar: 26,7 mm, 33,4 mm, 48,3 mm o otro (por precisar)

Racor instrumentación G $\frac{1}{2}$ "^m, $\frac{1}{2}$ "^m NPT, otro (por precisar)

Material: acero inoxidable, acero carbón, Inconel, Hastelloy, Monel,...

APPLICATIONS

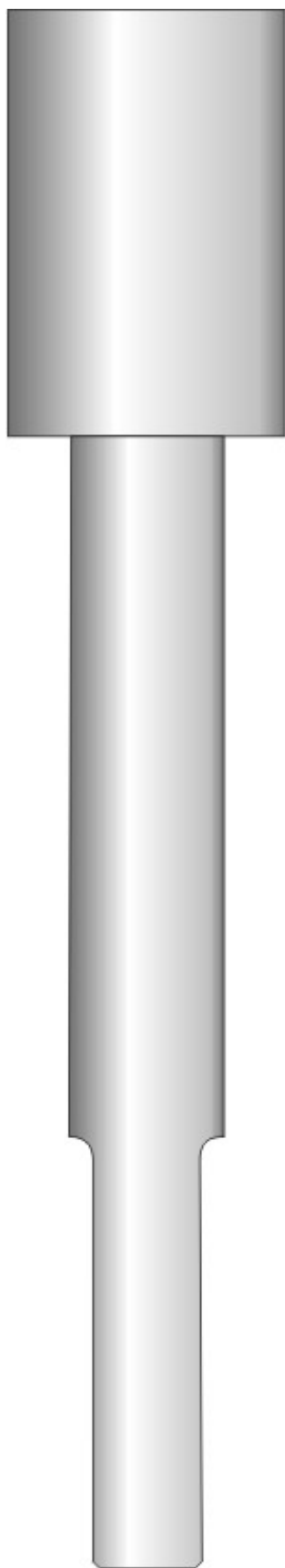
Química, petroquímica

Importantes limitaciones químicas y mecánicas

Extremo reducido para tiempo de respuesta más corto

OPCIONES

El cálculo de stress según la norma ASME PTC 19.3 es recomendado. Thermibel puede realizarlo.



TW006-01



Descripción	Estándar	Sus requisitos

Zona de inmersión		
Material	☐ URANUS B6 (AISI 904L) ☐ Monel ☐ Inconel 600 ☐ Hastelloy C276 ☐ Otro (especificar) ☐ acero refractario AISI 310 ☐ acero inox 316L ☐ acero carbono	
Longitud de inserción U	☐ Mencionar la longitud deseada (mm)	
Diámetro exterior F1 (a la base)	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Diámetro exterior F2 al extremo	☐ Mencionar el diámetro deseado en mm	
Longueur de l'extrémité réduite ER	☐ Mencionar la longitud deseada (mm)	
Diámetro de perforación	☐ Otro (especificar) ☐ 6,5 mm (opción predeterminada)	
Longueur H de la douille à souder	☐ Mencionar la longitud deseada (mm)	
Diamètre E de la douille à souder	☐ 26,7 mm ☐ 33,4 mm ☐ 48,3 mm ☐ Otro (precisar)	
Racor instrumentación	☐ G ½ ☐ ½ NPT ☐ Otro (precisar)	

Identificación		
Identificación (opcional)	☐ Tag plate PVC con n° P&ID ☐ Tag plate inox con n° P&ID ☐ No requerido (opción predeterminada)	



Otros requisitos

Certificados (opcional)

- Test de presión externo
- Prueba de concentricidad ultrasónica
- Radiografía
- PMI (positive material Identificación)
- Diseño del termopozo
- Certificado Material según EN 10204 3.1
- Certificado de conformidad
- Cálculo de estrés según ASME PTC 19.3
(datos de proceso requeridos: presión, temperatura, velocidad de desplazamiento del fluido, gravedad específica y viscosidad)